

Montage

1. Anker setzen.
2. Gewindestange (mit aufgeschraubter Kontermutter) fest in Anker eindrehen (evtl. U-Scheibe verwenden).
3. Kontermutter an Anker fest andrehen.
4. Rohrschleife um das Rohr legen.
5. Rohrschleife mit Formmutter an die Gewindestange anschließen. Durch Verklemmen in den Schlaufenschenkeln ist die Formmutter gegen Losdrehen gesichert.

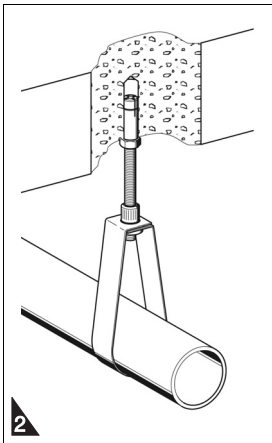
Achtung!

- ▶ Die Formmutter muss von innen durch die Öffnung gesteckt werden.

6. Eventuell notwendige Höhenkorrektur durch Drehen der Formmutter durchführen, dazu die Schlaufenschenkel etwas zusammendrücken.

Achtung!

- ▶ Das Ende der Gewindestange muss über das untere Ende der Formmutter vorstehen.

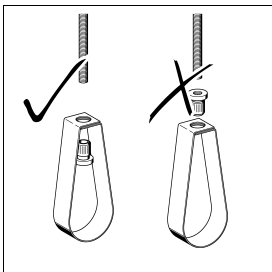


Installation

1. Set the anchor
2. Screw the threaded rod (mounted with a locking nut) firmly into the anchor. Use a washer for the locking nut if required.
3. Firmly tighten the locking nut
4. Place the Pipe Loop around the pipe
5. Connect the Pipe Loop with the pipe onto the threaded rod by squeezing together the upper halves of the Pipe Loop to allow the cup nut to pass through the opening. Release pressure on the pipe loop once the two halves of the pipe loop spring into the groove on the nut, thus preventing it from unscrewing.

Caution!

- ▶ The cup nut must be inserted from inside.



6. If required, adjust the height by turning the cup nut, exerting a slight pressure on the clamp halves if necessary.

Caution!

- ▶ The end of the threaded rod must be visible underneath the lower end of the cup nut.